

English Abstract of JP 5-23493

(54) FULLY AUTOMATIC WASHING/DRYING MACHINE

(57)Abstract:

PURPOSE: To facilitate the generation of vapor in order to eliminate wrinkles of the washing being in an overdried state, and also, to efficiently lead its vapor into a drum.

CONSTITUTION: This machine is provided with a water tank 5, a drum 7 provided so as to be turnable in the water tank 5, and a motor 12 for turning the drum 7, and also, the drum 7 is a cylindrical body, the water tank 5 has a drain valve in its lower part, and moreover, in a position for communicating with the drain valve, a water storage part formed by widening a gap to the drum 7 toward the lower part is provided and the water storage part is formed by bulging a shoulder part in one rotating direction of the drum 7, in the direction of the drum 7, and also, a heater 30 is provided on a space in the water storage part.

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-23493

(43)公開日 平成5年(1993)2月2日

(51)Int.Cl.⁵

D 06 F 58/02

識別記号 庁内整理番号

E 6704-3B

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数2(全28頁)

(21)出願番号 特願平3-182658

(22)出願日 平成3年(1991)7月23日

(71)出願人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72)発明者 赤羽 達夫

大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ
株式会社内

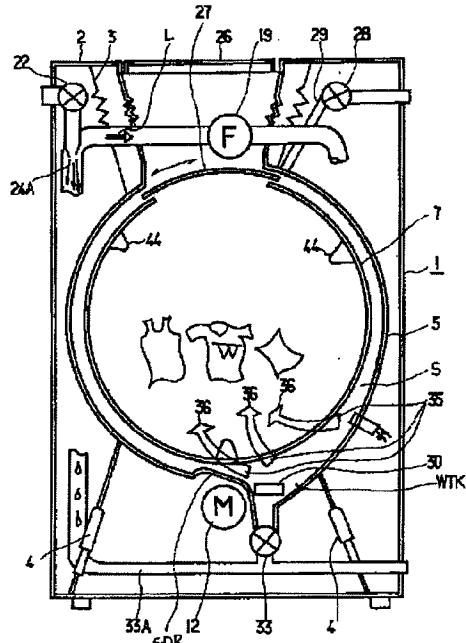
(74)代理人 弁理士 野河 信太郎

(54)【発明の名称】全自動洗濯乾燥機

(57)【要約】

【目的】過乾燥状態の洗濯物のしわを取り除くために、蒸気の発生を容易にし、かつその蒸気を効率よくドラム内に導入することを目的とする。

【構成】水槽、水槽内に回動可能に設けられるドラム、ドラムを回動させるモータを備え、さらにドラムが円筒体であり、水槽は、その下部に排水弁を有し、かつ排水弁と連通する位置において下方に向かってドラムとの間隙を広くして形成された貯水部を有し貯水部はドラムの一回転方向における肩部分がドラム方向に隆起されてなり、さらに貯水部内の空間にヒータを設けてなる。



1

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 外箱に内蔵される水槽と、水槽内で水平軸により回転可能に支持され、かつ周壁に通水及び通風の為の多数の通孔を有するドラムと、ドラムを回動させるモータとを備え、乾燥の際に蒸気を発生させその蒸気をドラムの回転により生じる空気の動きでドラム内に導入して洗濯物に加温をおこなうことができる全自动洗濯乾燥機において、

ドラムが円筒体であり、水槽は、その下部に排水弁を有し、かつ排水弁と連通する位置において下方に向かってドラムとの間隙を広くして形成された貯水部を有し、貯水部はドラムの一回転方向における肩部分がドラム方向に隆起されており、さらに貯水部内の空間にヒータを設けてなる全自动洗濯乾燥機。

【請求項2】 貯水部の隆起してなる肩部分が、ドラムの水平軸線の鉛直下に形成され、モータが肩部分の外側下方に配設されてなる請求項1記載の全自动洗濯乾燥機。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 この発明はドラム式の全自动洗濯乾燥機に関するもので、さらに詳しくは洗濯物（洗濯し乾燥すべき衣類）をドラム内に収容したままでつけ置き工程、洗濯工程、すすぎ工程、脱水工程及び乾燥工程を行う全自动洗濯乾燥機に関する。

【0002】

【従来の技術】 近年、生活の合理化の面より一般家庭においても衣類の洗濯から乾燥までを1台の装置で行う方法が要求され、その1つの解決策としてドラム式洗濯乾燥機が普及し始めている。ドラム式洗濯乾燥機はタンブリングによる洗浄であるため、洗浄工程における洗濯物のからみつきが少なく、また布傷みも少ない利点があり使用水量も少ない。一方衣類乾燥機にあっては衣類をタンブリングすることなく、乾燥する静止乾燥方式もあるが、ドラムによるタンブリング乾燥が効率も良く、布傷みの損傷が少ない等の利点があげられている。上記事情から洗濯ドラムと乾燥ドラムを兼用した一体型ドラム式洗濯乾燥機が、社会の生活合理化のニーズと一致して脚光を浴びている。

【0003】 ドラム式洗濯乾燥機の洗浄は、タンブリングによる自然落下衝撃である為に洗濯物の量により同じ時間洗濯しても洗浄度が異なるのはやむをえないし、洗濯物の量が多いときには洗浄度偏差も大きく、また洗濯に要する時間も現行バルセータ式全自动洗濯機に比し、約2倍を要するが、衣類の傷みはバルセータ式のものの約1/2で極めて衣類にやさしい洗濯方式であると言える。洗濯に長い時間を要したり洗浄度偏差の大きいのは洗濯に寄与するアクティブな機械力がなく、衣類の状態が変化しにくい（負荷が多い時は顕著）のが要因である。乾燥工程においてはタンブリング乾燥方式でドラム

10

20

30

40

50

内へ導入・排出される乾燥温風・排風を湿度センサーで感知したり、又はドラムへの導入温風温度とドラムからの排風温度の差温を検出して乾燥度を検出し、乾燥運転を行っている。乾燥終了は、2つの湿度センサーがドラムへの出入温風温度差により乾燥の終了を検出しているが、洗濯物の含水分が蒸発してからの温度変化の差である為に衣類の高温化は避けられない。また、乾燥ムラをなくして良好な乾燥を得る為に、衣類全体を過乾燥状態にすることで乾燥目的を達成するようになっているから衣類の高温化により熱に弱い衣類の熱損傷は避けがたい面がある。洗浄性能を向上させる為や乾燥性能を向上させるために、ドラムの回転を時々逆回転して運転を行前記の性能の向上につなげている。

【0004】 また、洗濯機にファジィ推論を利用したものとして特開平1-274797号がある。この構成は、洗濯予定時間はメンバーシップ関数の形で表され、各時間で洗濯が終了する可能性の高さを示している。洗濯中の洗濯終了の判断は過予定洗濯時間のメンバーシップ関数を積分して、グレードの最大値が1となるように正規化する。一定時間経過したときに洗濯が終了している可能性がどの程度あるかということを示している。洗浄度の値は光センサーの出力の一定時間内での変化度合により求められる。洗浄度と前記予定洗濯時間の積分との比較を行い、洗浄度の値が洗濯予定時間の積分の値を下回った時に洗濯の終了としている。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 生活の合理化ニーズに答える商品として、洗濯から乾燥まで自動的に運転できるドラム式洗濯乾燥機が普及し始めている。このドラム式洗濯乾燥機は、洗濯機から洗濯物をユーザーが乾燥機へ移す工程が省略される機器であって、洗濯に必要なドラム、乾燥に必要なドラム、すなわち両機に不可欠な必需部品（それぞれのドラム）の目的統合により省力化ニーズにマッチしたもので、装置が一步人間に近付いたと言える。

【0006】 しかしながら、装置と人間との距離はまだ大きい。装置と人間のインターフェイスは装置の操作パネルにのみゆだねている現状である。洗濯から乾燥までの各工程での要求を満足させるため、操作パネルの操作手順が複雑化していたり、表示のまぎらわしさを招いたりしている。一方では操作性や表示の単純化によって、充分な性能発揮に至らずユーザーの不満を招いていることも少なくない。

【0007】 即ち、装置と人間とのインターフェイスの改善により、装置が人間に近付いていることが望まれている。現行のランドリー機器においては、洗濯と乾燥に関しても、ユーザーが望むような洗濯から乾燥が自動制御によって達成されているとは言がたく、ユーザーの装置の使い方の工夫によるところが大きい。言い換えれば、洗濯・乾燥機に期待される本質は衣類を痛めること

なく汚れを落とし、衣類を痛めることなく乾燥ムラのない所望の乾燥状態（乾燥度）を確保することを目的とする。

【0008】これらの問題点は以下の通りである。

1) 洗濯工程と脱水工程と乾燥工程の制御機能が、それぞれ独立したものであって有機的に結合したものになつていないことにより、前工程で得られた情報や実施した結果のデータなどが後工程に反映されないために、後工程が未熟になり洗濯～乾燥の本質（衣類を痛めることなく汚れを落とし、衣類を痛めることなく乾燥ムラのない所望の乾燥状態（乾燥度）を確保すること）の達成が不充分となっている。例えば、洗濯工程で得られた洗濯物の量や質・洗濯水温などが、すぎ、脱水、乾燥の各工程の制御情報として充分に活用されていない。

2) 洗剤酵素の働きは、水温と浸漬時間とに依存し、最適水温・環境であれば汚れの分解も早く、従って洗濯時間を短縮し洗いの強さを弱くして、布傷みの軽減が可能であるにもかかわらず、現行装置においては条件（水温、浸漬時間、汚れの程度、洗濯物の質、量等）の変化に対応したきめ細かな洗いが行われていない。また、すぎ工程においても、水温や洗濯物の質・量に応じてすぎ水量、すぎ時間、すぎ強さなどきめ細かく対応されていない。

3) 乾燥に関しては、精度の高い乾燥度合の検出が困難であるため、乾燥工程を過乾燥状態で終了することにより乾燥ムラを防止しているし、アイロンコースの様に所望する乾燥度で、乾燥工程を終了することが極めて困難な現状にある。

【0009】さらに、デリケートな衣類の乾燥方式に至っては好ましい乾燥手段がないために、手洗い・日陰干しなどのマニアルにゆだねている。

4) 洗濯・乾燥機は、ドラムを共用化して洗濯機能と乾燥機能を一体化することにより、省スペース性において先進性を有しているが、制御機能においては必ずしも洗濯から乾燥までの一連の工程を統合制御していないので一体型であることの良さが発揮し切れていない。洗濯物の量や質の検出（洗濯負荷検出）及び乾燥負荷検出機能は装備されていないし、前工程（洗濯工程）で得られたデータの後工程（乾燥工程）への活用もされていない。洗濯・脱水・乾燥の各工程におけるセンサー機能は目的別に介在するが為に統合的制御のデータベースとして活用するのが困難である。同一ドラム内で、洗濯又は乾燥ができる量は大巾にカイ離しており洗濯・乾燥一体化の期待機能を充分に發揮し得ていない。

【0010】現状レベルは洗濯の容積比（負荷kg／ドラム容積l）=9.5～10、乾燥の容積比=1.8～2.3で、乾燥負荷kg／洗濯用kg=0.5である。すなわち6kgの洗濯物を洗濯可能な洗濯乾燥機においては、3kgの乾燥が上限であるという課題を有している。この発明は上記の事情を考慮してなされたもので、蒸気の発生を

容易にし、かつその蒸気をドラム内へ導入しやすくして、過乾燥状態の洗濯物のしわを取り除くことができる全自动洗濯乾燥機を提供しようとするものである。

【0011】

【課題を解決するための手段及び作用】この発明は、外箱に内蔵される水槽と、水槽内で水平軸により回転可能に支持され、かつ周壁に通水及び通風の為の多数の通孔を有するドラムと、ドラムを回動させるモータとを備え、乾燥の際に蒸気を発生させその蒸気をドラムの回転により生じる空気の動きでドラム内に導入して洗濯物に加温をおこなうことができる全自动洗濯乾燥機において、ドラムが円筒体であり、水槽は、その下部に排水弁を有し、かつ排水弁と連通する位置において下方に向かってドラムとの間隙を広くして形成された貯水部を有し、貯水部はドラムの一回転方向における肩部分がドラム方向に隆起されてなり、さらに貯水部内にヒータを設けてなる全自动洗濯乾燥機である。この発明においては、貯水部の隆起してなる肩部分が、ドラムの水平軸の鉛直下に形成され、モータが肩部分の外側下方に配設されるのが好ましい。

【0012】以上の構成において、貯水部に水が貯えられると、ヒータによって加熱され、蒸気が発生する。発生した蒸気は、ドラムの回転によりドラム内へ導入される。この際、水槽の貯水部の肩部分の隆起はドラム回転により発生する空気の流れにより、蒸気をドラム内へと良好に案内する。これによって効率よく蒸気がドラム内へ導入され、過乾燥状態の洗濯物が所望の乾燥度となり、洗濯物のしわが取り除かれる。

【0013】

【実施例】以下本発明を図示した一実施例に基づいて詳細に説明する。なお、本実施例によってこの発明が限定されるものではない。図1及び2は本発明の一実施例のドラム式全自动洗濯乾燥機を示す概略構造図である。図1、図2に示すように、ドラム式全自动洗濯乾燥機1は、その外装である外箱2内に、スプリング3で吊り下げられ、アブソーバー4で支えられた水槽5と、水槽5の内部にあって、水平軸6、6'の回りに回転可能に支持され、洗濯物Wを収容するドラム7を備えている。水槽5は、その下部において、排水弁33を有し、かつドラム7との間隙が広く形成される貯水部WTKを有している。すなわち、ドラム7と同様に水槽5もほぼ円筒形状をしているが、下部において、図2に示すように、その一方の胴壁がインボリュート曲線状にドラム7から離していくように形成されている。また他方の胴壁には、これとは逆に、上方すなわちドラム7方向に隆起した肩部分SDRが形成されている。この肩部分SDRは、ドラム7の水平軸線の鉛直下に形成されており、その外側下方には直流モータ12が配設されている。この構成により、直流モータ12の自重がドラム7の重心に作用し、洗濯物Wがドラム7内でかたよった場合に発生

する振動を抑止する。また肩部分 SDR が隆起しているので、貯水部 WTK から発生した蒸気がドラム 7 内に流入しやすくなるものである。貯水部 WTK の空間にはヒータ 30 が配設されている。このヒータ 30 の位置は貯水部 WTK のほぼ底部が好ましく、その場合貯水部 WTK に最大量の水が貯えられてもドラム 7 が水に浸らないものとなる。ドラム 7 の水平軸 6' はドラム 7 内の一側壁面に正・逆回転自在、かつ正回転、逆回転が個別に回転阻止されるように、水槽 5 に固定することが可能な双方向固定方式ペアリング機構 9 によって、水槽 5 に回動可能に設けられており、双方向固定ペアリング制御装置 8 によって回転・固定の制御が行われるように構成されている。ドラム 7 はペアリング 10, 10' によって軸支され、水平軸 6' は、ドラム側壁に隣接して設けられた揺動ディスク 11 を、回転自在かつ、ドラム 7 の正逆回転固定可能に支持している。そして該揺動ディスク 11 には洗濯工程や乾燥工程において洗濯物を攪拌する為の突起 11a, 11a' が複数個設けられ、また乾燥工程において乾燥用循環風が通過する揺動ディスク循環風孔 H₁, H₂ ……H_n が多数設けられている。

【0014】 双方向回転ペアリング制御装置 8 及び双方向固定方式ペアリング機構 9 は、図 3、図 4、図 5 に示す原理機構を有するもので、図 3 は機構全体を示す概略構成図である。図 4、図 5 は、棒状ペアリング 9a, 9b, 9c がペアリング機構 9 のペアリングケース 52 内で、制御ピン 52a, 52b, 52c によって位置制御されている状態図を示すものである。すなわち、図 4 はペアリングケース 52 内へ制御ピン 52a, 52b, 52c が挿入されたときの状態断面略図であり、図 5 はペアリングケース 52 内に制御ピン 52a, 52b, 52c が存在しないときの状態断面略図である。マグネット 54 は、図 14 に示す制御装置 MC からの信号を受けて制御ピン 52a, 52b, 52c を固設したピン固定板 53 をプランジャ 55 によって出し入れ自在に制御する。棒状ペアリング 9a, 9b, 9c のそれぞれのペアリング間にはスペーサ 56a, 56b, 56c を配設して、ペアリングの動きを良好にしている。水平軸 6' が正逆いずれかの方向に回転する状態にあることを示す図 5においては、正逆共に 2 つのペアリング 9a, 9b, 9c の一方側（それぞれ時計回転側又は反時計回転側）がロック状態になり、ドラム 7 が洗濯物 W を正逆どちらにタンブリングしても揺動ディスク 11 はドラム 7 の洗濯物 W に連れて回転することなく、その位置を保持し続ける。また、図 4において、制御ピン 52a, 52b, 52c に挟まれた棒状ペアリング 9a, 9b, 9c は水平軸 6' の回転を妨げることがない。

【0015】 ドラム 7 は円筒形状をしており、水槽 5 に取り付けられた直流モータ 12 によって制御装置 MC（図 14）からの信号で回転し、回転センサー 43 により回転数を検出しながら指定された回転数で正転又は逆

転制御される。また、洗濯工程においてはドラム 7 の回転数が洗濯物 W をタンブリングする臨界回転数の ω_0 より少ない回転数 ω_s で洗濯（タンブリング洗濯）運転制御されたり、臨界回転数 ω_0 より大きい回転数 ω_h で洗濯（ドラム壁に貼りつかせたまま洗濯液を通過させる軽い洗浄洗濯）運転制御されたり、揺動ディスク 11 を固定して洗濯物 W に外力（機械力）を加えながらドラム 7 によるタンブリングによって洗浄力を高めた高洗浄方式として運転制御される。なお、臨界回転数 ω_0 は次式によって求められ、即ち、

$$mg = mr \omega^2 \dots \dots (1)$$

【0016】

【数1】

$$\omega_0 = \sqrt{980 / r} \dots \dots (2)$$

【0017】 但し、m は洗濯物の質量、r はドラムの半径、g は重力加速度である。従って臨界回転数の ω_0 やタンブリングに必要な回転数はドラム 7 の振動（洗濯物 W のドラム内の分布が一様でなく、質量の分布状態が一様にならないと、洗濯物 W の合成質量重心が水平軸 6, 6' 上に存在しなくなり振動の原因となる）に起因して発生する力 F は次式によって求められ、

$$\text{即ち}, F = M + m_A r \omega^2 \sin \omega t \dots \dots (3)$$

で表される。但し m_A はアンバランス質量を示す。

【0018】 スプリング 3 やアブソーバ 4 で支えられた水槽 7、ドラム 5、直流モータ 12 などの懸吊された質量の総和が M であるから、防振用重りとしてコンクリートブロックや鉄塊などを水槽にとりつけて振動体の総質量を大きくして ($M > m_A r \omega^2 \sin \omega t$) 振動を緩和することも可能であるが、機体の重量が重くなり好ましくない。

【0019】 本発明においては、直流モータ 12 の回転数が自由に設定可能であるから、ドラム 7 内の洗濯物 W の分布質量を均一なものとする（ドラム内に分布した洗濯物 W の合成重心の位置が水平軸 6, 6' と一致する位置にくる）ことにより、ドラム 7 の回転 ($\omega > \omega_0$) 時の振動を無負荷時の振動に近づけることが可能である。ドラム 7 内の洗濯物 W がドラム 7 の回転増速に連れてドラム 7 の周壁に次第に貼り付きやがてドーナツ状にすべての洗濯物 W が分布するまでの模様とその際の制御のフローチャートは図 6 に示した通りである。

【0020】 脱水工程においては、図 6 のごとく、ドラム 7 内でタンブリングしていた洗濯物 W がドラム回転の増速に伴ってドラム周壁に徐々に貼り付き固定されるので見かけのドラム径（貼り付いた衣類の内輪径）は小径化し、やがてドラム 7 の周壁内面に全洗濯物が貼り付く。洗濯物 W の質量分布が良好であれば、ドラム 7 を回転軸支する水平軸 6, 6' の軸上に一致し、遠心脱水（800～1000 RPM）時においても極めて低い振動しか発生

しない状態となる。脱水工程においては、揺動ディスク11を固定している水平軸6'は正逆回転自在の状態に制御されている(図4の状態)から揺動ディスク11はドラム7と洗濯物Wに連れて同期回転する。

【0021】図6において、洗濯工程(ステップS1)、すすぎ工程(ステップS2)、排水工程(ステップS3)を順次おこなった後、ドラム7は例えば50r.p.mの低速で回転される(ステップS4)。この低速回転において洗濯物Wはタンブリングによりほぐされ、同図の(a)に示すようになる。この後ドラムの回転が例えば60~120r.p.m.の回転数となるように、直流モータ12を制御しバランス回転制御をおこなう(ステップS5)。そしてドラム7の縦方向と横方向との振動を振動センサー42にて検知し(ステップS6)、その振動が大ならばステップS4を再度実行し、小ならば高速脱水工程(ステップS7)を実行する。この後乾燥工程(ステップS8)に移る。

【0022】乾燥工程においては、揺動ディスク11はドラム7の正逆回転に対して回転自在(図4)になつたり固定状態(図5)になるように制御されていて、ドラム7の回転数のは、制御装置MCからの信号により $\omega \leq \omega_0$ の条件や $\omega > \omega_0$ の条件で所定の回転速度で運転される。上記のごとく直流モータ12によりドラム7は駆動されることになるが、その正転・逆転の駆動力は下ブーリ13、ベルト14、上ブーリ15によって水平軸6に伝達され、ドラム7が正逆いずれにも回転駆動される。なお、水平軸6はペアリング10'によって支持されている。ドラム7の周壁には温風供給手段の一部として、また洗濯水の流入や排出口としてドラム壁孔16、17が設けられている。そして外箱2内の水槽5の外部の温風循環経路18には送風循環手段の一部として送風用のファンモータ19が配設されている。

【0023】送風用ファンモータ19を含む送風ダクト20、21は、水槽5の側壁の一方から他の側壁へ、除湿水用給水弁22から供給された除湿水を散水する散水器23を内蔵する除湿器24を介して閉ブル状に接続され、循環風Jは矢印方向に流れドラム7の側壁孔25a、25b及び揺動ディスク循環温風孔H₁、H₂……H_nを通して温風循環し洗濯物Wを除湿・乾燥する。

【0024】外装蓋26とドラム蓋27を開いてドラム7内へ投入された洗濯物Wと洗剤は、給水弁28、給水ホース29から水槽5内へ供給された水と混合され水位センサー32によって規定量が規制されたドラム7の下部を水没し洗濯物Wを浸漬して洗濯工程がスタートする。洗濯工程においては、ドラム7の回転によるタンブリングによって、洗濯物Wは洗濯水に含浸され洗濯物Wに吸水された水量だけ水槽5内の水位が下がり水位センサー32によって減水量が検出される。洗濯物Wに吸水される水の量は木綿>混紡>化織の順である。

【0025】洗濯工程を更に続けると衣類の中の気泡が

追い出されて、見かけ水位は更に減少し水位センサー32によって再び水位の検出が行われる。減水分だけ補給水が給水弁28から補給され、補給された給水量は制御装置MCによって演算され洗濯物Wの質や量を制御基板内のファジイ推論部でファジイ推論するときのデータとして用いられる。

【0026】水槽5に取り付けられている直流モータ12は、制御回路MCを通してPMW制御装置12'によってPWM方式で制御されているので、ドラム7の回転駆動トルクが大きくなると自動的に電流値が増加し、所定の回転数を維持しながら回転制御される。即ち、ドラム7内のバッフル44によって洗濯物Wがドラム7の上部へ持ち上げられるドラム半回転時と、洗濯物Wが落下するドラム半回転時の必要回転トルクの差は大きいがPWM制御により安定したドラム回転数が得られる。

【0027】綿類の洗濯物は含水量が多く、比較的密度が高いので少量の負荷であっても大きな回転トルクを要するが、化織類は含水量も少なく含水後も木綿類よりもかさばりが大きいために、木綿と同じ質量であっても小さな回転トルクで足りることになる。これは洗濯物Wの合成重心がドラム7の軸心に近付くためである。ドラム7の洗濯物収容量限界に近い洗濯物Wがドラム7内にある時は、常にドラム7の水平軸6、6'により上方までかさばるので、含水した洗濯物であっても回転トルクは比較的小さく、洗濯物Wの少ない時の回転トルクと同じ値を示すこともあるが給水時の水の減水量が多い。減水量データと回転トルクに要する電流値データの2種類のデータによって、洗濯物Wの量を判別している。

【0028】上記直流モータ12への供給電流値は、制御装置MCにより記憶され、かつ制御装置MCによって演算され洗濯物Wの質や量を制御基板内のファジイ推論部でファジイ推論する時のデータとして用いられる。水槽5の下部には貯水部WTKが設けられ、貯水部WTK内にヒータ30が各洗濯コースや過乾燥状態にある洗濯物のしわを取り除くスチームリフレッシュコースの何れを選んだ時でも水没するように設けられている。但し、スチームリフレッシュコースをセレクトした場合には、ドラム7の回転により水面がドラム7の外周壁に接触しない水位に制御している。乾燥工程においては、ヒータ30は空气中で加熱運転されるが、耐熱的配慮がされている。乾燥終了時には洗濯物Wが高温になって、洗濯物Wを熱損傷したり、過乾燥になって洗濯終了後の冷却工程が長時間化しないように、送風循環系路内に設けたサーミスタ37によって検出された温度変化△tのデータを基本に制御装置MCが演算して供給電流値が制御される。この制御のステップについては後述する。

【0029】洗濯物Wのツケ置き工程や、洗濯工程では水位センサー32によって所定の水位に設定された後に、ヒータ30に通電されて洗濯水の加温が開始されるが、給水温が高い夏などは、水温センサー31が水温を

感知して洗濯に充分な温度と判断した場合は、ヒータ30による加温はしない場合もある。洗濯水の温度は、水温センサー31によって検出、制御され、ツケ置き時間の長さを決めたり、洗濯工程の洗いの強さや、洗濯時間の長さをファジイ推論しファジイ制御する時のデータとして使われる。

【0030】ツケ置き工程中はドラム7が間欠的に回転(約半回転)して洗濯液と洗濯物Wとの接触を良好に保ち、酵素の活性化を図る様に、ファジイ推論しファジイ洗濯制御により洗浄を高めるように工夫されている。洗剤酵素は約10°Cから活性化されて30~40°Cで活性化がピークになり50°C以上になると徐々に失活するものが一般的である。

【0031】ツケ置き洗い中においては、比較的水温が低い時は間欠運転を多くし、水温が高い35~40°Cでは間欠運転数を減らして、機械力による活性化と温度による活性化の総和をほぼ同じにしたり、水温が低い時はつけ置時間を長く間欠運転数を増やし酵素効果を引き出すようにファジイ推論・ファジイ制御される。洗濯が終了すると排水弁33を開弁して、排水ホース33Aから排水した後に脱水工程に移行する。

【0032】上述したように、ドラム7は直流モーター12によってほぐし回転約50 rpmで回転された洗濯物Wの片寄りや、からみつきによる布の塊をほぐしてからドラム7の周壁に一様に分布させるために、60 rpm~120 rpmまで所定回転数で所定時間回転しながら増速回転されて運転され、上記ほぐし回転から約120 rpmまでの各工程での発生振動値vを水槽5に固定された縦方向と横方向との振動を検知する振動センサー42によって検出し、制御装置MC内に予め記憶された振動レベルと比較して、ドラム7内の洗濯物Wの分布状態の良否をファジイ推論し、遠心脱水工程の高速回転($\omega >> \omega_0$)へ移行するか、初期ほぐし回転からやり直して衣類の分布を均一にして高速回転時の低振動化を図る必要があるかを制御装置MCが判断する。

【0033】制御装置MCの判断はドラム7のバランス回転制御(約60 rpm→約70 rpm→約80 rpm・・・約120 rpm)中のデータが制御装置MCに入力され規定値と比較演算された後に行われ、ファジイ推論・ファジイ脱水運転される。そして制御装置MCは乾燥工程を自動運転開始する信号を出力する。すなわち直流モーター12が運転され、ヒータ30に通電されドラム7の回転によってドラム7のドラム外周壁と水槽5の水槽内周壁との間Sに、ドラム7の回転による回転流風35が発生し、ヒータ30により加熱された空気をドラム壁孔17を通してドラム7内へ導入風36として導入する。

【0034】所定の時間(洗濯物の量により異なる)が経過して洗濯物が充分に加熱されると、水槽5内に設けられたドラム風温センサー40が規定値温度を検出し

て、送風ファンモーター19が駆動され、循環送風が開始され循環風34a、34b、34cが発生し、ドラム7内へ導入された温風36と混合され、蒸発をうながした後に除湿機23からの散水24Aによって除湿される。

【0035】そして温った混合気体34cは散水24Aによって除湿が進行し、洗濯物Wが、図7に示すような、サーミスタ37、38の温度計測経過の後に、恒率乾燥期を経て乾燥終了期に到達する。すると洗濯物Wの温度は上昇し始め、そのまま放置すると洗濯物Wは乾燥が終了(100%乾燥)を経過したのち、高温となり過乾燥状態(104~107%乾燥)になる。この不必要な洗濯物Wの高温化を避ける為に、サーミスタ37の温度変化を検出して、温度上昇に相当するヒータ30の入力電流を減ずる様に制御して制御装置MCに記憶された恒率乾燥期温度とほぼ同じ温度で、ドラム内の洗濯物温度を維持して乾燥を終了させる。洗濯物が高温になったり、過乾燥になったりするのは乾燥ムラをなくす為、従来は意図的に実施したものであるが、本発明においてはドラム7の回転に抗して揺動ディスク11を固定したりサーミスタ37の信号を演算してヒータ30の電流値を制御するので洗濯物の乾燥が良く過乾燥や高温化の必要がない。

【0036】乾燥が終了した後ヒーター30への通電がストップされ、洗濯物は送風ファンモーター19によって、クールダウンされて所定の温度に達し乾燥が完了する。上記ヒーター30への電流制御と恒率乾燥期後のサーミスタ37の温度変化の経過や、恒率乾燥期中にヒーター30の熱出力を変えた時の温度変化について、図7に基づき以下に説明する。サーミスタ37により計測される温度tを図示したもので、従来は2つのサーミスタにより計測された温度乾燥終了後、その温度差が設定値△Tに達すると乾燥が終了するよう制御されていた。

【0037】本発明においては、乾燥が進行しサーミスタ37の温度変化△tがほぼ零となったら、恒率乾燥温度CTを制御装置MCが記憶する。その後にサーミスタ37の温度変化△tを検出した時には、制御装置MCが温度上昇にはほぼ見合うヒーター30の熱出力を演算し、ヒーター制御装置31'のヒーター電流値を減少して制御する。もし洗濯物Wの乾燥が完了していれば、洗濯物Wの温度はしばらくの時間経過後に再び上昇し、更に温度が上がらないようにヒーター電流値が減少制御される。この温度変化検出と電流制御が繰り返されて、送風経路や水槽からの放熱ロスに相当する放熱ロス熱量とヒーター30からの熱供給がバランスして、洗濯物が必要以上に高温になったり過乾燥になったりすることなく、ほぼ恒率乾燥温度CTで洗濯物Wの温度が維持される。したがって乾燥仕上がりに無駄な電力を消費することなくまた乾燥終了後のクールダウンにも無駄な時間を要さない。恒率期乾燥期間中に意図的にヒーター30への電流値を低下さ

せた場合には、洗濯物Wの蒸発熱の影響によりサーミスタ37の温度tは急速に低下するが、乾燥終了期に近付くと洗濯物Wに含まれる水分が少ないから温度低下がゆるやかになる。そしてヒータ30の出力を元に戻したときには、含水量の多い乾燥初期・中期においてサーミスタ37の温度tの回復は緩やかであり乾燥終了期に近いほど回復は急となる。例えばアイロンコースのように、完全乾燥する前に約80～90%のお好みの乾燥度で終了したい場合、ヒータ30の熱出力を変化させてサーミスタ37の温度tの変化速度を予めROMに記憶された温度変化速度と比較演算して、洗濯物Wの乾燥度合を検出することができる。

【0038】洗濯時に検出した洗濯物Wの容量は制御装置MCに記憶してあるから、洗濯から乾燥までの連続工程では乾燥終了期をおおまかに予測することが可能で、ヒータ30への熱出力変更を度々行ってサーミスタ37の温度tの温度変化をその都度検出する必要がない。そしてファジイ推論・ファジイ制御により乾燥を進行させ、乾燥終了期に近くなつてからヒータ30の熱出力を意図的に変化させて、循環温風温度tの変化率△Tuから乾燥進行状況を推論して、所望の乾燥度で乾燥を終了することができる。

【0039】図8及び9に示したフローチャートによつてさらに詳細に説明する。まずヒータ30に通電され(ステップs301)、サーミスタ37の温度上昇が始まると温度上昇率△Tuが検出され、制御装置MC(マイコン)に記憶(ステップs302)される。乾燥が恒率乾燥期に到達するとサーミスタ37の温度変化がなくなり($\Delta t_2 = 0$)恒率乾燥温度がCTとしてマイコンに記憶(ステップs303)される。そして一定温度でしばらく恒率乾燥期が推移し温度変化△tが検出される(ステップs304)と、マイコンがヒータ30への電流を制御(低下)させ(ステップs305)。そしてサーミスタ37の温度tの状態をステップs306, s307, s308でチェックし、その温度の変化状況により乾燥終了工程へ進行制御(ステップs309)させたり、或いは予め設定された時間を継続運転して乾燥を行(ステップs310)させた後に乾燥終了工程(ステップs309)へ移行させる。

【0040】恒率乾燥期中に外乱(ドラム内の洗濯物Wが一時的に片寄ってタンブリングした時)などによって一時的に温度が上昇した場合、ヒータ30の熱出力のダウンによりサーミスタ37の温度tは急速に低下しマイコンに記憶されたCTより低温となる。それゆえヒータ30の熱出力を増(元に戻す)して(ステップs311)、検出温度tがマイコンに記憶されたCTに回復したかをチェック(ステップs312)した後に、ステップs304を実行し、かつコントロールしながら乾燥を行なわせる。したがつて未乾燥状態であつたり過乾燥状態になつたりすることがない。

【0041】一方アイロンコースなどにおいては、図9に示すようにユーザーが所望する乾燥度で乾燥を終了したい場合(ステップs313a, s313b, s313c, s313d)などがある。この場合は、意図的にヒータ30の熱出力を変える様に制御(ステップs314)し、温度の降下率△TDをマイコンに記憶(ステップs315)させた後にヒータ30への供給電流を復元(ステップs316)させる。

【0042】温度の復元の上昇率△Tuと、マイコンに記憶された△Tmとを比較して乾燥度をファジイ推論・ファジイ制御しながら工程を終了する(ステップs313a, s313b, s313c, s313d)。ここでF1, F2, F3, F4は係数で、本実施例の装置の固有係数で実験的に求められるものである。本実施例において、上記ノンタンブリング乾燥(ドラムを臨界回転数以上で回転させ乾燥)コースを選択した場合に、特に負荷が少ない場合には乾燥ムラが生じ易く、恒率乾燥期が短く短時間でサーミスタ37の温度tが変化する。この場合温度上昇△tを検出するとドラム7の回転数は $\omega < \omega_0$ (臨界回転数)に回転ダウンして、ドラム7により衣類をタンブリングさせ衣類分布の状態を変化させて再びノンタンブリング回転数($\omega > \omega_0$)で運転し乾燥を進行させる。そして乾燥が完了するまで自動的に回転数の変化が繰り返される。負荷の種類や量によつてもヒータ30の出力を強・中・弱等選択して上記乾燥運転を行うことが可能なヒータ30制御機能を有している。

【0043】以下にノンタンブリング($\omega > \omega_0$)乾燥について図10及び11のフローチャートに基づいて詳細に説明すると、ヒータ30がON(ステップs440)され、ドラム7がノンタンブリング($\omega > \omega_0$)で回転し(ステップs441)、ノンタンブリング乾燥工程がスタートする。洗濯工程での負荷データ(負荷容量、布質、すぎ水量、脱水度等)やマニュアルインプットデータに基づいてマイコンが演算し概略の乾燥時間がファジイ推論され、またヒータ30の出力強・中・弱の選択が行われる(ステップs442)。洗濯物Wの温度上昇が検出(ステップs443)され、温度上昇率△Tuがマイコンに記憶(ステップs444)される。その後の温度変化を検出(ステップs445)し、ほぼ一定になったら恒率乾燥温度CTをマイコンに記憶させる(ステップs446)。その後温度変化が観察(ステップs447)され、温度上昇が認められると、ドラム回転数をタンブリング回転数に制御して数回運転(ステップs448)した後に再びノンタンブリング回転数に戻される(ステップs449)。以降ステップs447～s449が繰り返されることもある。

【0044】そして、その後の工程は上記したステップs304～s312により運転制御されて乾燥が完了する。図12には、通常の乾燥における洗濯物の温度変化と電流値の様子を示したものである。乾燥完了期の温度

13

変化が検出されヒータ30への電流値が低下すると図8のステップs306, s307, s308, s309, s310により乾燥終了となる。

【0045】図13には乾燥度をチェックするためにヒータ30の電流値を意図的に低下させたときの電流変化と温度の変化を示したもので(図9のステップs314～s316)、一回目の電流変化後は自動的に乾燥終了期に至り乾燥するプロセスを図示している。所望の乾燥度を予測するために複数回意図的に電流変化を自動的に行う場合もある。

【0046】図14は、制御装置のブロック図であり、操作パネル34からユーザーの選択する全自动洗濯乾燥機の各種工程がマイコン、ROM及びRAMを含む制御回路MCにインプットされており、各種センサー(サーミスタ37、水位センサー32、ドラム風温センサー40、振動センサー42、回転センサー43、水温センサー31)からインプットされる情報によって、制御回路31'、12'がヒータ30やモータ(直流モータ12、送風ファンモータ19)等を制御する。

【0047】図15～22は、本発明の一実施例の全自动洗濯乾燥機のシステム制御フローチャートを示すもので、図14の制御装置構成に基づき制御されており、以下に詳細に説明する。図15～16において第1の工程である「つけ置き工程」について説明すると、操作パネル34のスタートスイッチをON(ステップs501)する。給水弁28から給水され(ステップs502)、水位センサー32によって規定水位に制御された後にドラムが回転し、布のタンブリング(ステップs503)が開始され、衣類に水が含水されて水位センサー32より初期減水量が検出(ステップs504)され、更に一定時間運転された後に、再び水位センサー32によって後期減水量が検出される(ステップs505)。図23において、17aは曲線は綿類の減水カーブを示し、17bが化繊類の減水カーブを示すもので、一般に綿系統の衣類は初期減水量(17a₁)が多く、衣類に充分な水が含水された後に衣類や衣類内の繊維部に含まれた空気(気泡)が追い出されて後期減水量(17a₂)が検出される。化繊類が多い場合には初期減水量(17b₁)が少なく後期減水量(17b₂)は綿類のものよりもやや少ない。そして全体の減水量が検出されて、初期値/全体が演算され全体の減水量より、ファジイ推論(ステップs506)されて衣類の量(ステップs507)と質(ステップs508)が推定される。そして減水した水が給水弁28から補給され洗剤が投入される(ステップs509)。そして洗濯工程が開始され、水温センサー31によって水温が検知される(ステップs510)。衣類の量と質及び水温のデータによりファジイ推論(ステップs511)により洗い時間(ステップs512)と洗い強さ(ステップs513)(タンブリングのみか、攪拌盤とタンブリングによる組み合わせか)が

50

14

ファジイ制御される。洗剤酵素の洗浄性は水温により大きく作用されるから、水温データよりつけ置時間(ステップs514)が決定され、つけ置き時間中はドラム7が回転(ステップs515)して酵素作用の活性化を助ける。

【0048】一方ステップs510で水温が低いために温水コースが選定された場合、指定温度(ステップs516)に合わせてつけ置き時間(ステップs517)が決まり、つけ置き時間経過後につけ置き工程が終了する。次に、図17～18により洗い工程について説明すると、洗い工程はつけ置き工程から入る場合と直接洗い工程から始まる場合がある。つけ置き工程から連続しているかを判定(ステップs518)し、直接洗いから始まる場合には、上記ステップs502～s509と同じ検出チェックが行われる。ファジイ洗濯時間(ステップs512)、ファジイ洗濯強さ(ステップs513)により、洗い(ステップs519)が進行する洗い工程で泡が異常発生していないか(ステップs520)などの安全チェックを行って水温、衣類の質・量などから決められたファジイ洗濯時間が終了(ステップs521)すると洗い工程が完了する。

【0049】図19～20によりすぎ脱水工程について説明すると、洗いが完了し、排水(ステップs522)が終了した後に衣類の片寄りやからみつきなどをほぐすために、ドラム7が約50rpmで規定された時間運転される(ステップs523)。この時掲動ディスク11は洗濯物に連れてドラム7と同期回転する。上記ステップs506で指定した衣類の量(ステップs507)、質(ステップs508)からまたステップs504～s506の減水量(初期値/全体)からドラム7の周壁に洗濯物を均一に分布させるためのドラム7の適切な回転数のチャートを、ファジイ推論(ステップs524)し、チャートが決定され(ステップs525)、決定されたドラム回転数ωで決められた時間、直流モータ12によって駆動される。例えば綿のシャツ1kg、化繊の下着1kgの計2kgの洗濯物の場合には、ドラム回転数と時間との関係は60rpm=10秒、70rpm=15秒、80rpm=10秒、90rpm=5秒、100rpm=2秒、120rpm=5秒であり、ドラム7の周壁に衣類がドラム回転数の増速につれて張り付く。そしてその張り付きの進行する段階(ステップs526)で、ドラムの振幅や振幅の偏差(ステップs527, s528)が検出され、このデータにより、ドラム7を遠心高速回転(約800～1000rpm)に移行するか否かがファジイ推論(ステップs529)されGO or NOTの信号が出される(ステップs530)。規定された値より大きい場合はドラム回転数を低下させほぐし工程(ステップs523)から再度ドラムを120rpmまで増速回転し、ドラム振動の状態をチェックする。

【0050】Fuzz y 3 のステップ s 5 2 4 にあって、既に読み込み済みの衣類の質と量に加えて、質と量の判定に寄与するデータ、即ちモータ電流値によりファジイ推論を行わせ質と量の精度をアップする。脱水時の水温は乾燥時間に影響するので水温も検出される。ここでは洗剤を流す、すすぎ工程を省略したが、排水後にすすぎ給水→排水→中間脱水が行われる。この中間脱水工程における振動振幅のデータ (s 5 3 1) もステップ s 2 9 で活用される。

【0051】遠心高速回転への移行GOの判定の場合、ドラム回転数を更に増速し、装置の共振振動回転数より少し少ないドラム回転数、例えば 180 rpm (ステップ s 5 3 2) で振幅をチェック (ステップ s 5 3 3) して Fuzz y 4 によって決定された高速回転数 (ステップ s 5 3 4) で決定された時間 (ステップ s 5 3 5) 運転制御 (ステップ s 5 3 6) される。高速脱水中アンバランスによる振動異常のチェックが行われ (ステップ s 5 3 7) 脱水完了に至る。異常に振動が高い場合は安全装置が動作して脱水工程が中止となる。

【0052】図 21～22に基づいて、乾燥工程について詳細に説明すると、乾燥運転がスタートすると、Fuzz y 1, 3 の衣類の量の出力データにより、乾燥基本回転数が設定 (ステップ s 5 3 8) される。洗濯物の加熱運転が開始 (ステップ s 5 3 9) され、初期温度、初期温度上昇率、脱水終了時の水温や Fuzz y 1, 3, 4 からの入力によりファジイ推論され (ステップ s 5 4 0) 乾燥終了までの乾燥時間がファジイ制御され残時間が表示され残時間は初期温度上昇率 (洗濯物の量や含水量、即ち脱水度により異なる) の状況によって修正される。

【0053】洗濯物の温度は初期の加温期が終わると、乾燥が始まりほぼ一定温度 (恒率乾燥期温度) によって推移する。この一定温度になるまでの時間がカウントされ、負荷の熱容量が演算される。即ち、衣類の量による熱容量と含水に対する熱容量に分解され、マイコンにより演算分析され蒸発に必要な熱量が算出された後に、乾燥終了までの時間が演算され、残時間表示が修正される。

【0054】洗濯物の温度が設定値になる (ステップ s 5 4 1) と、除湿のための水が給水弁 2 2 から給水開始されて、散水 2 4 A が開始されファンモータ 1 9 は運転されて除湿乾燥が行われる (ステップ s 5 4 2)。Fuzz y 1, 3 で決定された設定時間を経過 (ステップ s 5 4 3) すると、ドラム 7 は回転増速される (ステップ s 5 4 4)。そしてドラム回転の組み合わせ (低速、高速、逆回転等) のファジイ乾燥運転 (ステップ s 5 4 5) が行われ、サーミスタ 3 7, 3 8 による温度の変化やドラム内温度やヒータ 3 0 の入力などのデータに基づいてファジイ推論 (ステップ s 5 4 6) されて、ドラム内の洗濯物の状態が推定される (ステップ s 5 4 7)。

乾燥が進行し乾燥度が約 80%になると、アイロンコースの選択が行われる (ステップ s 5 4 8) が、これは予めコースのマニュアル指示がされていて所望の乾燥度 (約 80%～95%) に制御運転制御により行われる (ステップ s 5 4 9)。

【0055】標準コースの場合には、乾燥度が約 100%になったことを検出 (ステップ s 5 5 0) した後に、所定の温度までクールダウンされて (ステップ s 5 5 1) 乾燥が完了する。各計測手段を構成するサーミスタ 3 7, 水位センサー 3 2, ドラム風温センサー 4 0, 振動センサー 4 2, 回転センサー 4 3, 水温センサー 3 1 等からの計測値は制御回路 MC 内の入出力装置 1 0 1 を介して演算装置 1 0 2 に入力される。

【0056】本実施例においては、6つのファジイ制御装置 8 0 (ファジイ推論機能 Fuzz y 1～6) で構成され、各ブロックは必要データの出力・入力が自在に取り出すことができる。Fuzz y 1～6 に入力されるデータは、サーミスタ 3 7, 水位センサー 3 2, ドラム風温センサー 4 0, 振動センサー 4 2, 回転センサー 4 3, 水温センサー 3 1 及びモータ制御装置の電流値などである。

【0057】Fuzz y 1 においては水位センサー 3 1 の入力によりファジイ推論されて布量、布質としてファジイ推論値が出力される。Fuzz y 2 においては Fuzz y 1 の布質、布量の出力と水センサーの水温を入力しつけ置き時間、洗い時間、洗い強さをファジイ推論して出力する。Fuzz y 3 においては Fuzz y 1 の布量、布質の出力と水温センサー 3 1 の水温とモータの供給電流値とを入力して、ファジイ推論してバランス脱水チャートと乾燥に要する時間を出力する。Fuzz y 4 においては振動センサー 4 2 からの振動値を入力してファジイ推論し、規定振動値よりも大きいか小さいかを比較演算し、高速回転の意志決定と回転数運転チャート、運転時間を出力する。Fuzz y 5 においては、Fuzz y 1, 3, 4 の出力とサーミスタ 3 7 と水温センサー 3 1 からの入力でファジイ推論し、乾燥時間の残時間を出力する。Fuzz y 6 においては、サーミスタ 3 7, ドラム風温センサー 4 0, ヒータ供給電流値を入力してファジイ推論することによりドラム 7 内のタンブリングの状況を推論してドラム 7 の回転をファジイ制御する。そして給水時の初期減水量と後期減水量の変化の様子及び減水量の総和、モータの電流値 (変化値) とサーミスタ 3 7 の温度変化がなくなるまでの時間 ($\Delta t = 0$ となるまでの所有時間) の入力をファジイ推論することにより乾燥が終了するまでの所有時間を精度高推論してマイコンの信号により、操作部に表示する。

【0058】図 25 に示すファジイ制御装置 8 0 (Fuzz y 1～6) には、それぞれ前処理装置 8 1 においてファジイ集合評価のための制御指標値を作成し、ファジイ推論装置 8 2 はこの前処理装置 8 1 からの制御指標値

を入力してファジイ推論を行い、ファジイ推論装置82からの出力はファジイ出力決定装置83に与えられ、出力は直流モータ12、ヒータ30、送風ファンモータ19に与えられて各工程の運転が行われる。

【0059】ここでファジイ制御によって運転が行われながら、各検出器からの検出データが入力されて指定値と比較されその差から再びファジイ推論されて指定値が修正され運転が継続される。ファジイ推論装置82によるファジイ推論の方法は、一般に行われている条件部のメンバーシップ関数、結論部のメンバーシップ関数及び入力値を用いて制御規則に沿ってファジイ演算を行い、合成あいまい集合を演算し、このあいまい集合の最大値(Max)を出力合成関数として、この出力合成関数の重心をファジイ推論の出力とする方法を用いる。

【0060】以上のように各工程においてファジイ制御されるので、洗濯の条件、即ち洗濯物の量と質、水温などが変わっても最適な洗い強さ、洗い時間で運転することができるし、水温と酵素の作用による汚れ落ち効果を洗い強さや洗い時間に反映することが可能である。また、脱水工程においては、洗濯物の質や量に適した洗い強さ、洗い時間をファジイ選択することができる。洗濯工程で得られたデータ(減水量による洗濯物の量と質の推定データやモータ電流値による洗濯物の推定データ)により予め予測される低振動脱水チャートを選んで低速～中速脱水を実施し、ドラム内の洗濯物の均一分布状態をその振動値より推定して低振動化下で高速遠心脱水を行うことができる。

【0061】乾燥工程においては、サーミスタの温度上昇率が零となるまでの所有時間から洗濯物に含まれている含水量を推定したり、衣類の量と質の推定と含水量の推定により乾燥終了時間と予測することができる。そしてその結果効率良く乾燥終了期に乾燥度の状態をチェックすることも可能である。さらに衣類の熱損傷を避け所望の乾燥度の乾燥を終了することができる。

【0062】

【発明の効果】以上のようななされた本発明は、以下のような効果を達成し得るものである。

(1) 過乾燥状態となった洗濯物に対し、効率よく蒸気があてられるので、容易にその洗濯物のしわを取り除くことができる。

【0063】(2) 衣類を低損傷下で洗濯を行わせることができ、低振動条件下で脱水を行わしめることができるばかりか低損傷下で所望乾燥度の乾燥を行わしめることができる。

(3) 洗濯水の加温により、洗剤酵素の作用を高めて、洗濯機による洗い(機械力)を少なく(洗濯時間、洗濯強さ)することができる。すなわち水温を高めることにより、汚垢の酸素分解を促進し、できるだけ少ない機械力で汚れた衣類から離脱させ、酸素作用による洗浄効果分だけ、洗濯時間を短くしたり、洗濯強さを弱くす

ることが可能である。水温が高いときは、そのままつけ置きし、水温との兼合いでつけ置き時間の長さを決めたり、洗い強さ(タンブリング洗いや揺動ディスクの作用を組み合わせた混合洗い)や洗い時間(ドラムの運転時間)を決めて、汚れの度合に適合した洗濯や洗濯物の種類にあわせた温水洗濯を簡単に実施することができる。

【0064】(4) ドラムの回転をタンブリング臨界回転数を越えて増速する過程で、ドラム周壁に洗濯物を均一分布させることにより、洗濯物全体の重心を、ドラム軸心上にほぼ一致させることができる。振動センサーを設けて規定値以上の場合には、タンブリング運転を戻し、再び増速運転し振動が規定値以下である(ドラム内の洗濯物の分布が均一である)ことを検出して遠心・脱水のための高速回転(800～1000 rpm)に移行されば、低振動を簡単に確保することができる。従って振動防止用の重りを必要とせず軽量化を図ることができる。

【0065】(5) PWM制御による直流モータの採用により、ドラム内の洗濯物の変動(タンブリングによる瞬時的な変動、即ちバッフルによって持ち上げるときの高トルクと落下のとき低トルクの変化)下においてドラム回転は58～63 rpm、脱水工程においては、初期に60, 70, 80, 90, 100, 120 rpmで一定時間回転した後800～1000 rpmの高速回転し脱水を完了することができるし乾燥工程においては58～63 rpmの基本回転数の外65～80 rpmの回転設定も自在である。

【0066】また、乾燥工程においては、タンブリング回転を可能な限り少なくして乾燥を行えば、衣類に加わる外力(機械力)が少なくなり、損傷を軽減することができる。即ち乾燥工程においてノンタンブリング工程を加えることにより衣類の乾燥を進行させ、時々タンブリング工程を加えることにより衣類の乾燥ムラを避けながら乾燥終了に導くことが可能でデリケートな衣類の乾燥に適する。また、直流モータによる回転数変化と正転・逆転の運転を組み合わせすることにより、乾きムラのない乾燥仕上げが可能となる。

【0067】以上のように本発明の制御対象である洗い時間、洗い強さ、ドラムの回転速度、回転モード、高速回転時の振動の予測とその工程への「GO or NOT」の判断や、NOTの場合にはNOTの振動分析結果も含めて再脱水工程の脱水チャートをファジイ推論・制御したり、各工程の終了までの時間の予測などの各出力をファジイ集合として評価しファジイ推論によって制御出力を決定しているため、多くの外的要素(水温、布量、布質、汚れ度合、衣類のドラム内分布状態等々)の異なる条件下で安定した洗濯・脱水・乾燥が衣類を痛めることなく達成できるという付加価値の高いものを提供する。

【図面の簡単な説明】

19

【図1】本発明の一実施例として示すドラム式乾燥洗濯機の概略構成図である。

【図2】図1のドラム壁面を正面とした場合の概略構成図である。

【図3】本発明の一実施例の正逆両方向回転自在で、両方向回転ロック可能なペアリングの概略構成図である。

【図4】図3のペアリングがペアリングケース内で位置制御している状態を示す状態説明図である。

【図5】図3のペアリングがペアリングケース内で位置制御している状態を示す状態説明図である。

【図6】実施例の脱水工程におけるドラムの回転制御のフローチャート及び各回転数におけるドラム周壁への貼り付き状態の模様を示す状態図である。

【図7】実施例のサーミスタの温度特性を示す状態図である。

【図8】実施例の乾燥工程における乾燥度の検出方法を示すフローチャートである。

【図9】実施例の乾燥工程における乾燥度の検出方法を示すフローチャートである。

【図10】実施例のヒータの制御方法のフローチャートである。

【図11】実施例のヒータの制御方法のフローチャートである。

【図12】実施例の乾燥工程における洗濯物の温度変化と電流値を示す特性図である。

【図13】実施例の乾燥温度の推移と、ヒータ電流の関係とヒータ電流変化させた時の乾燥温度を示す特性図である。

【図14】実施例における制御装置のブロック図である。

【図15】実施例におけるツケ置き工程の動作状態を示すフローチャート図である。

【図16】実施例におけるツケ置き工程の動作状態を示すフローチャート図である。

【図17】実施例における洗い工程の動作状態を示すフローチャート図である。

【図18】実施例における洗い工程の動作状態を示すフローチャート図である。

10

20

【図19】実施例におけるすすぎ／脱水工程の動作状態を示すフローチャート図である。

【図20】実施例におけるすすぎ／脱水工程の動作状態を示すフローチャート図である。

【図21】実施例における乾燥工程の動作状態を示すフローチャート図である。

【図22】実施例における乾燥工程の動作状態を示すフローチャート図である。

【図23】実施例のドラム内に洗濯物を入れ給水しタンブリング運転が行われる過程の減水変化を示す特性図である。

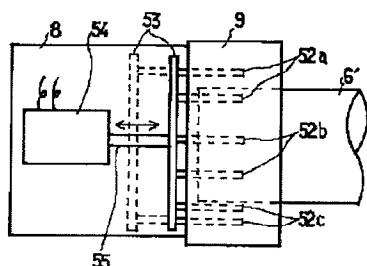
【図24】実施例のドラム内に洗濯物を入れたバランス時の振幅状態を示す特性図である。

【図25】実施例のファジイ推論装置のブロック図である。

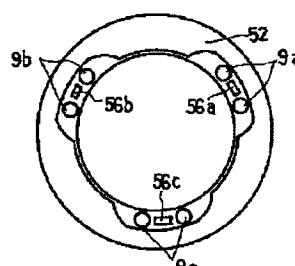
【符号の説明】

- 1 全自動洗濯乾燥機の本体
- 5 水槽
- 6 水平軸
- 7 ドラム
- 8 双方向固定ペアリング制御装置
- 11 搪動ディスク
- 12 直流モータ
- 19 送風用ファンモータ
- 20, 21 送風ダクト
- 30 ヒータ
- 31 水温センサー
- 32 水位センサー
- 34 a, b, c 循環風
- 35 回転流風
- 36 導入風
- 37 サーミスタ
- 40 ドラム温風センサー
- 42 振動センサー
- 43 回転センサー
- 80 ファジイ制御装置
- 81 前処理装置
- 82 ファジイ推論装置

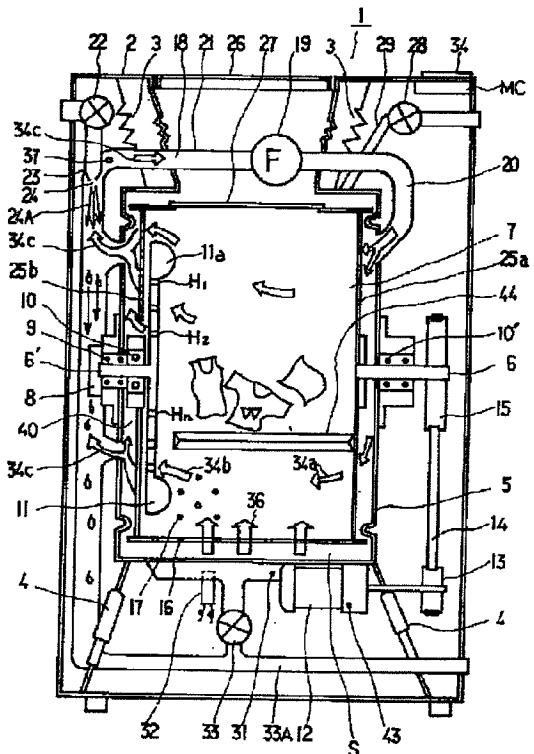
【図3】



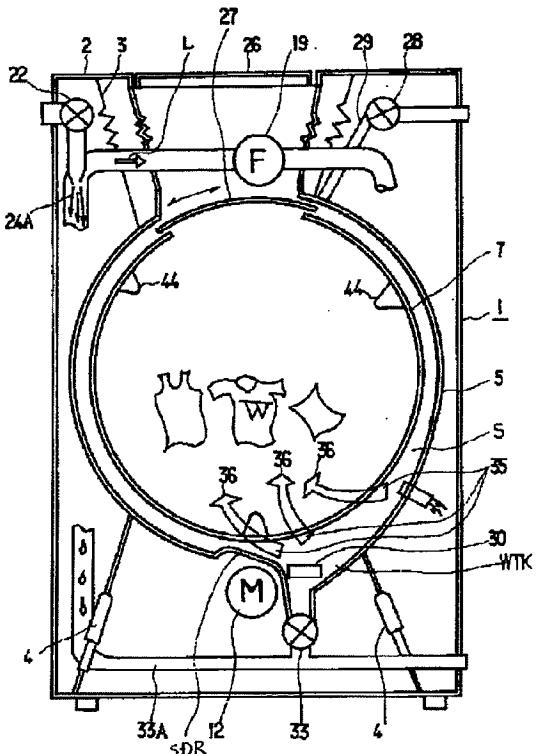
【図5】



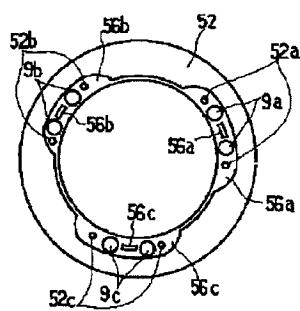
【図1】



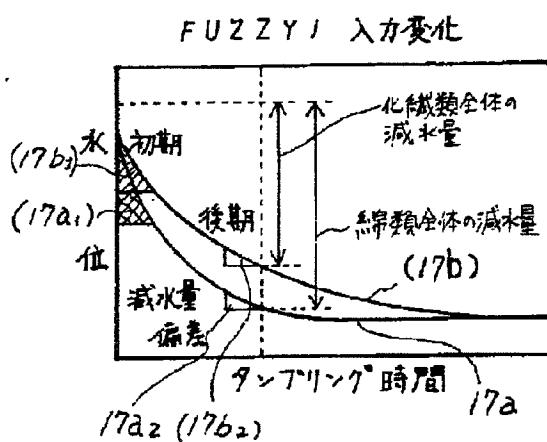
【図2】



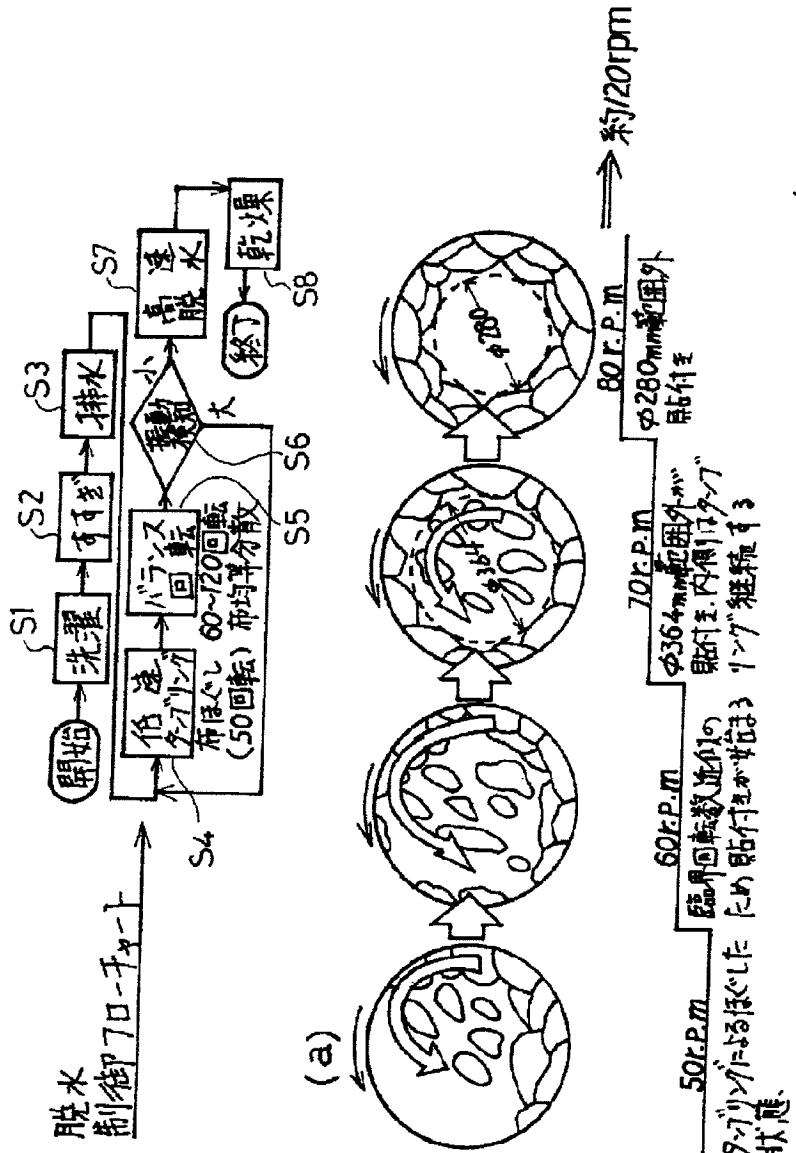
〔図4〕



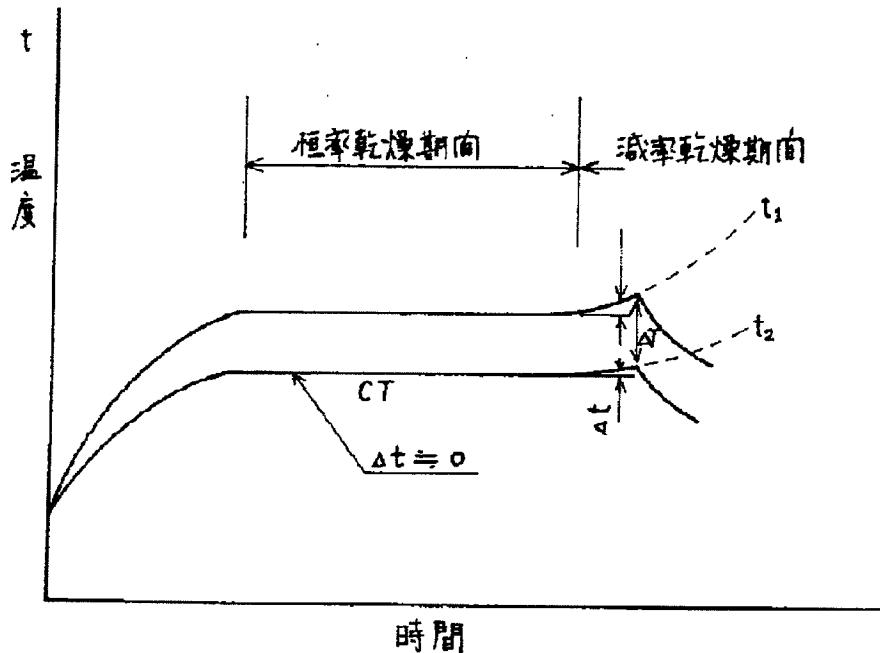
〔図23〕



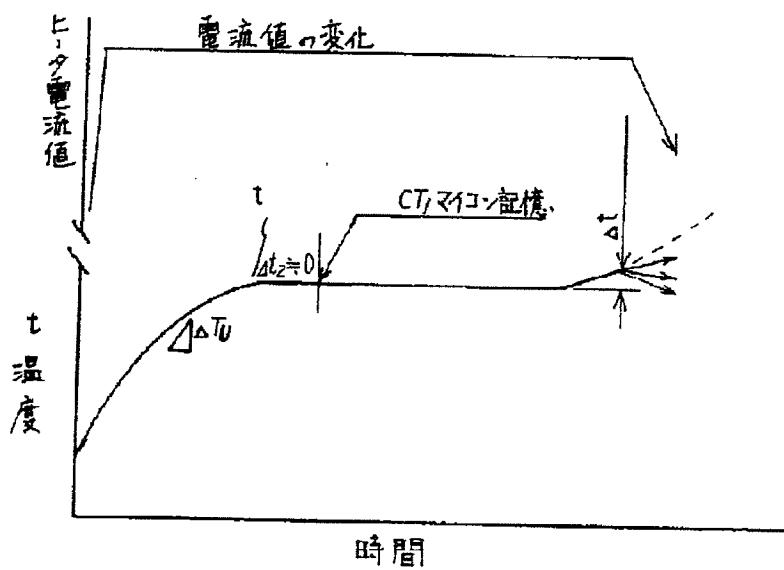
[図6]



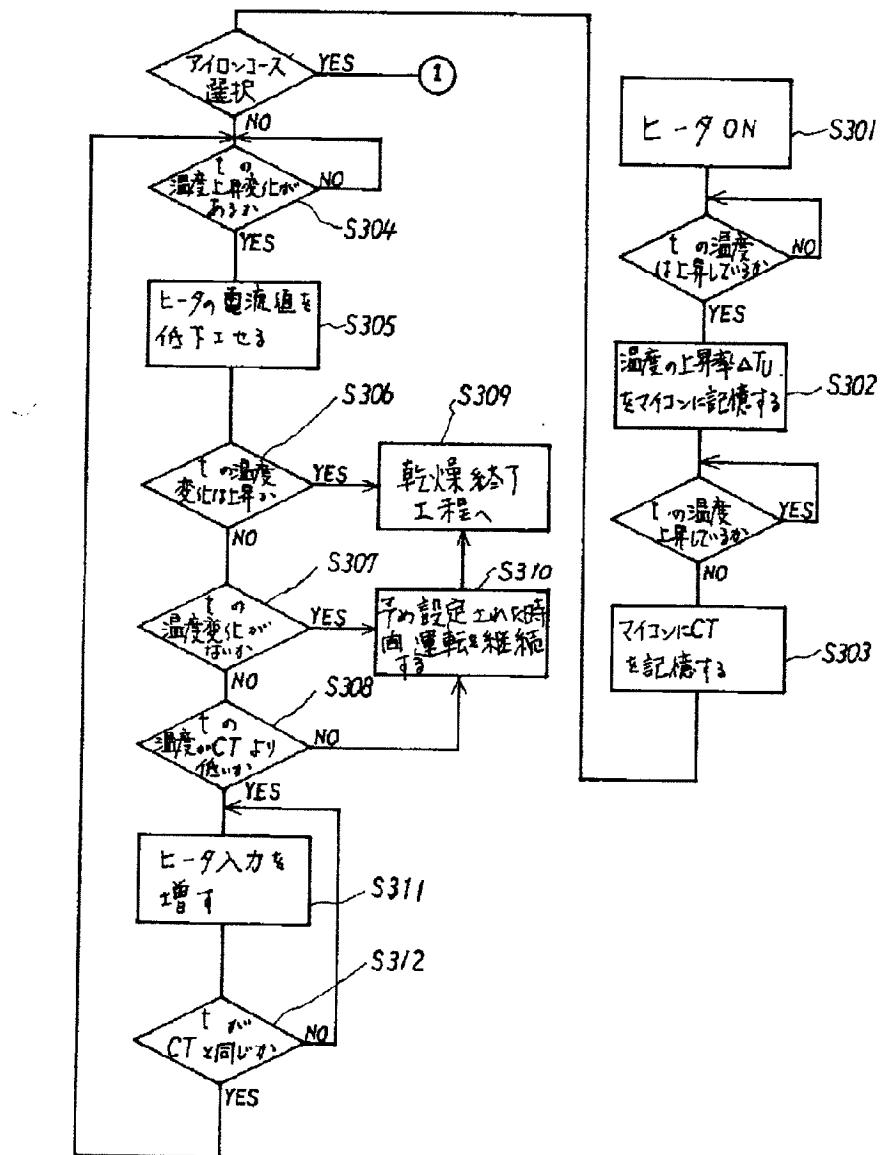
【図7】



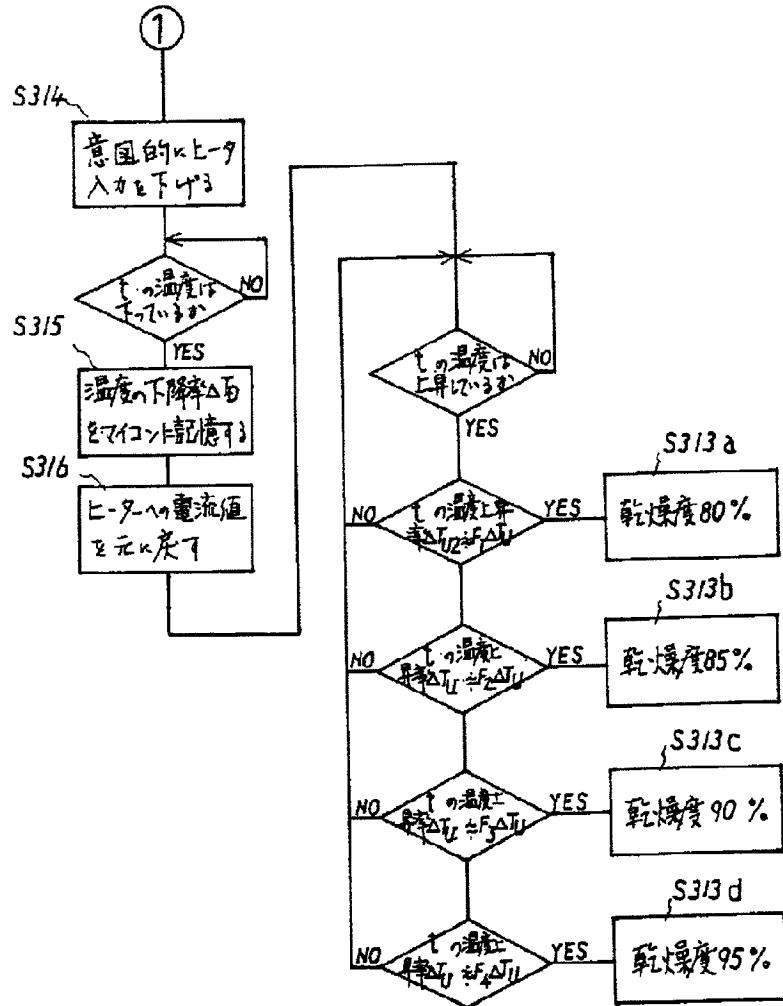
【図12】



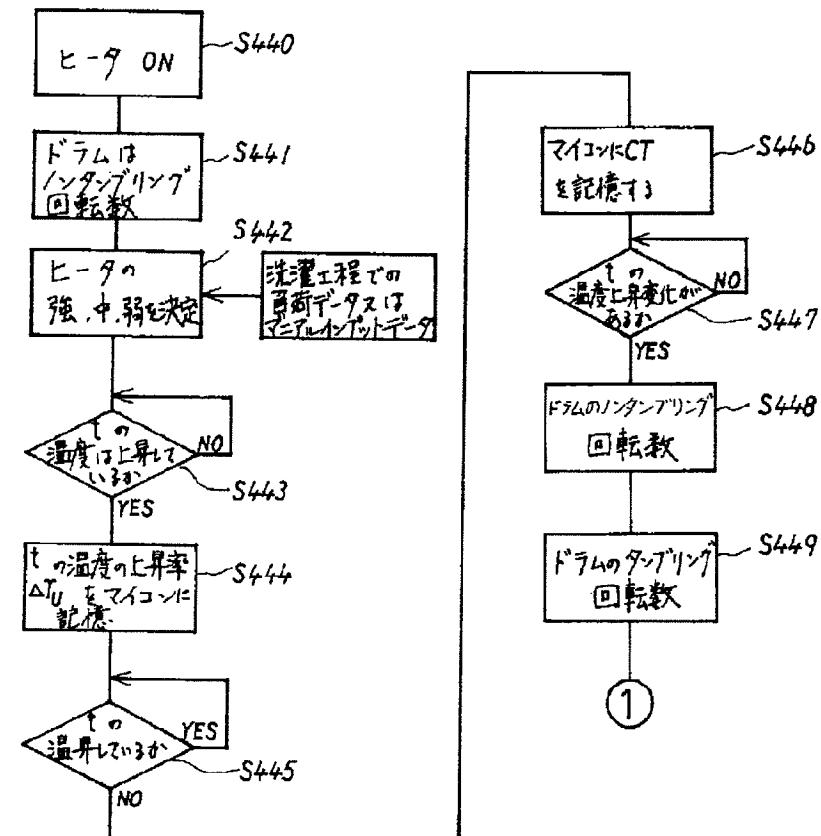
【図8】



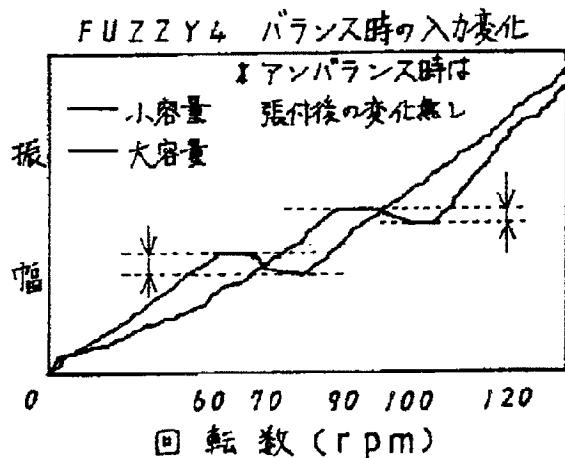
【図9】



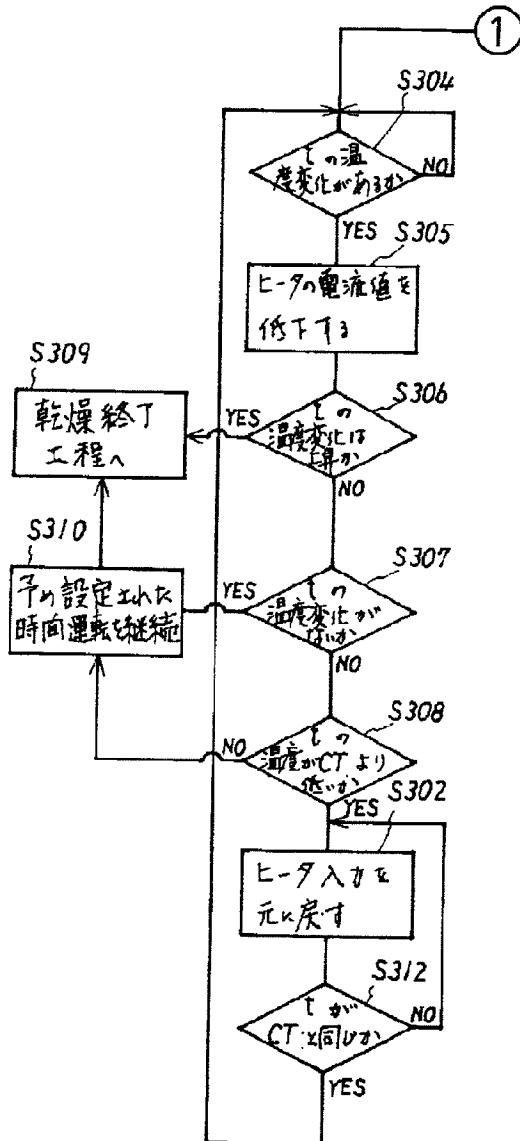
【図10】



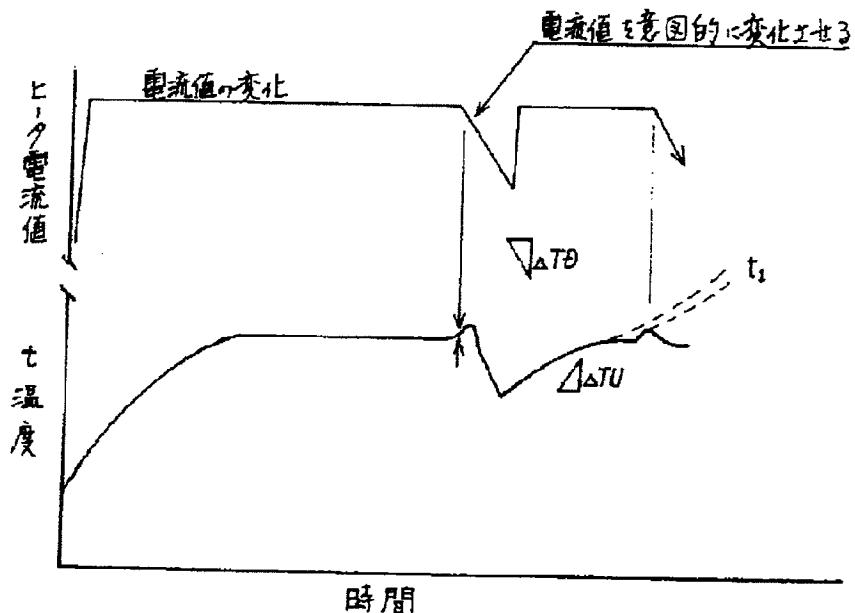
【図24】



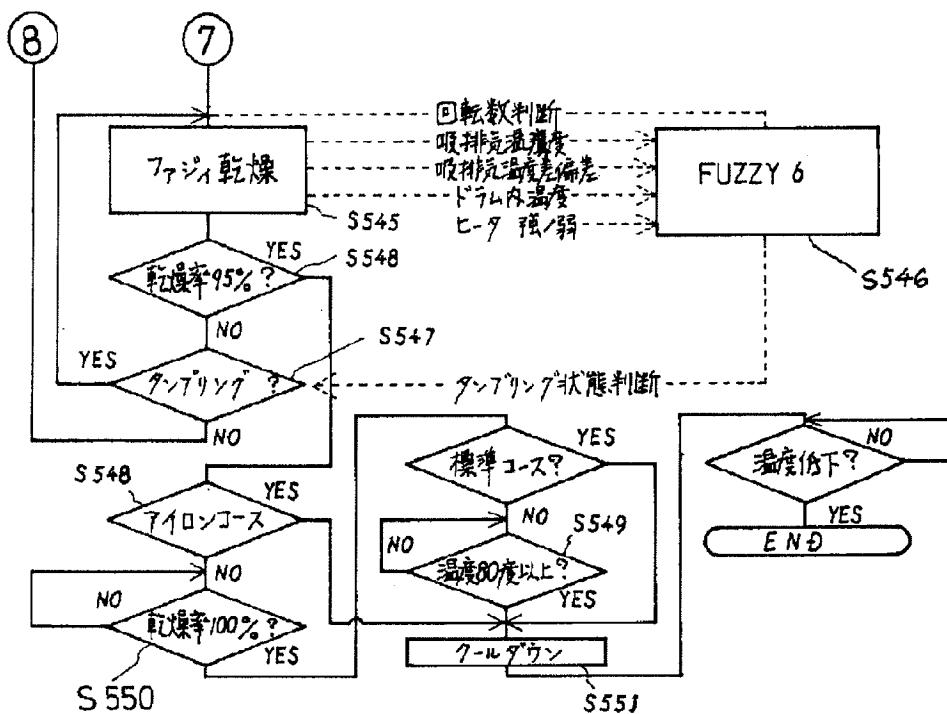
[図11]



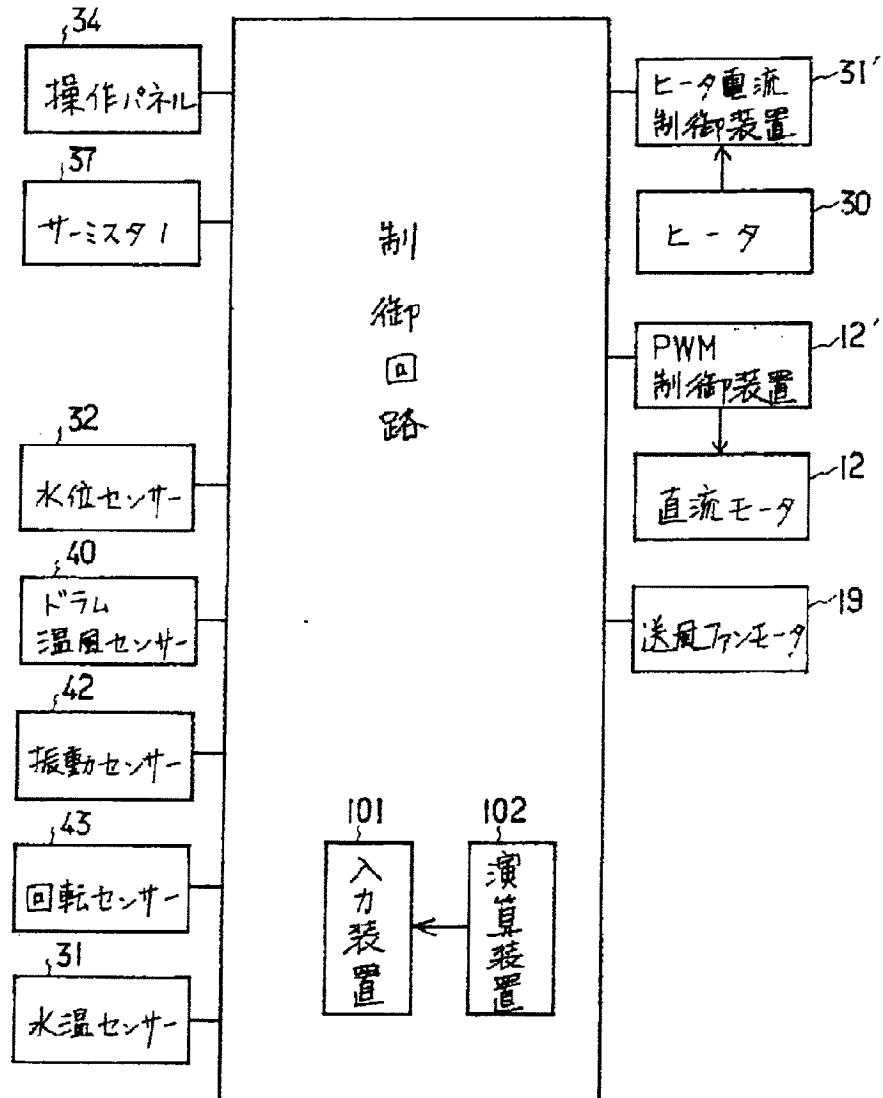
【図13】



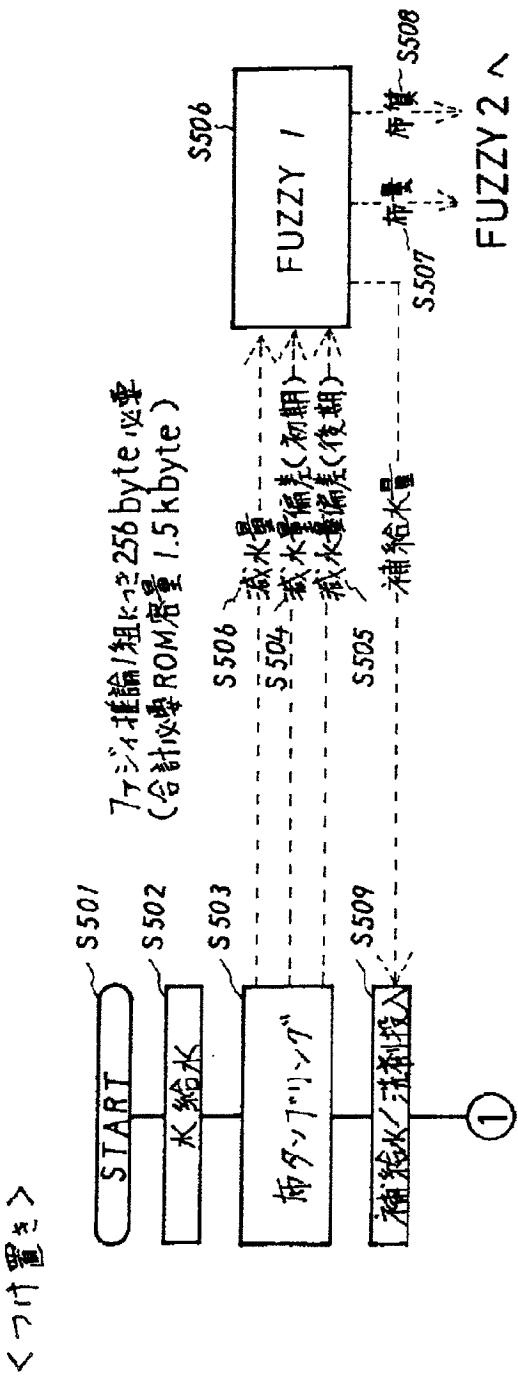
【図22】



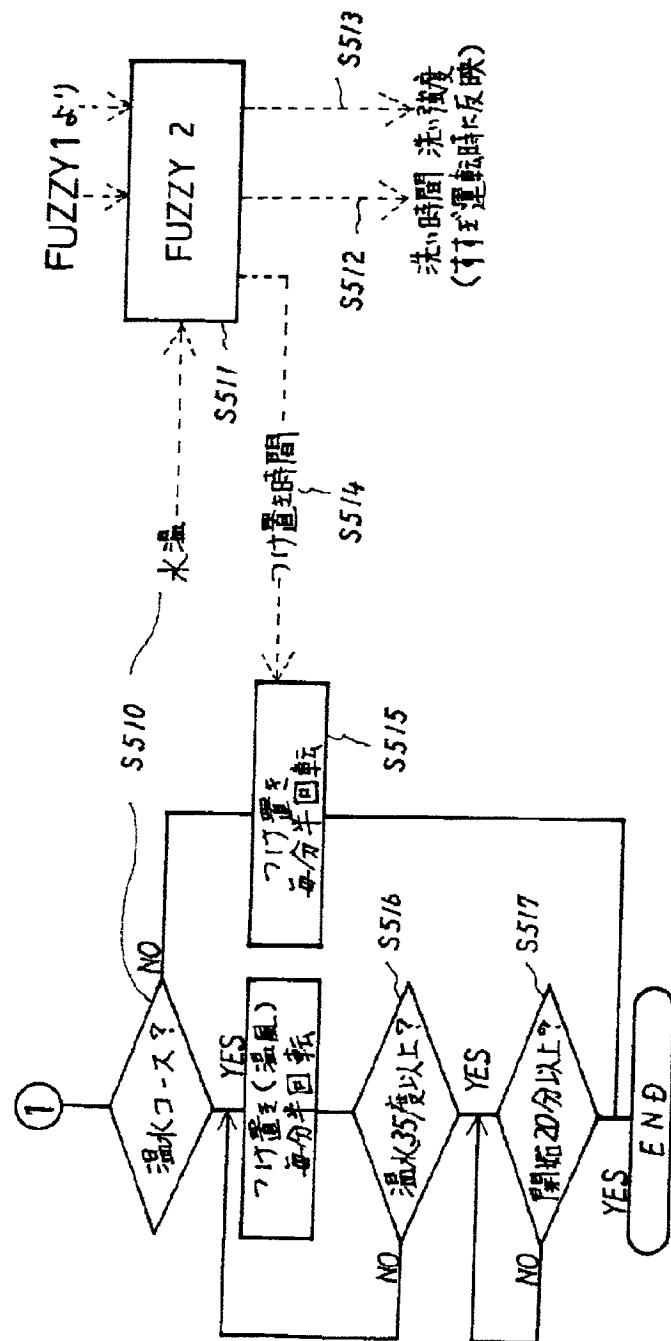
【図14】



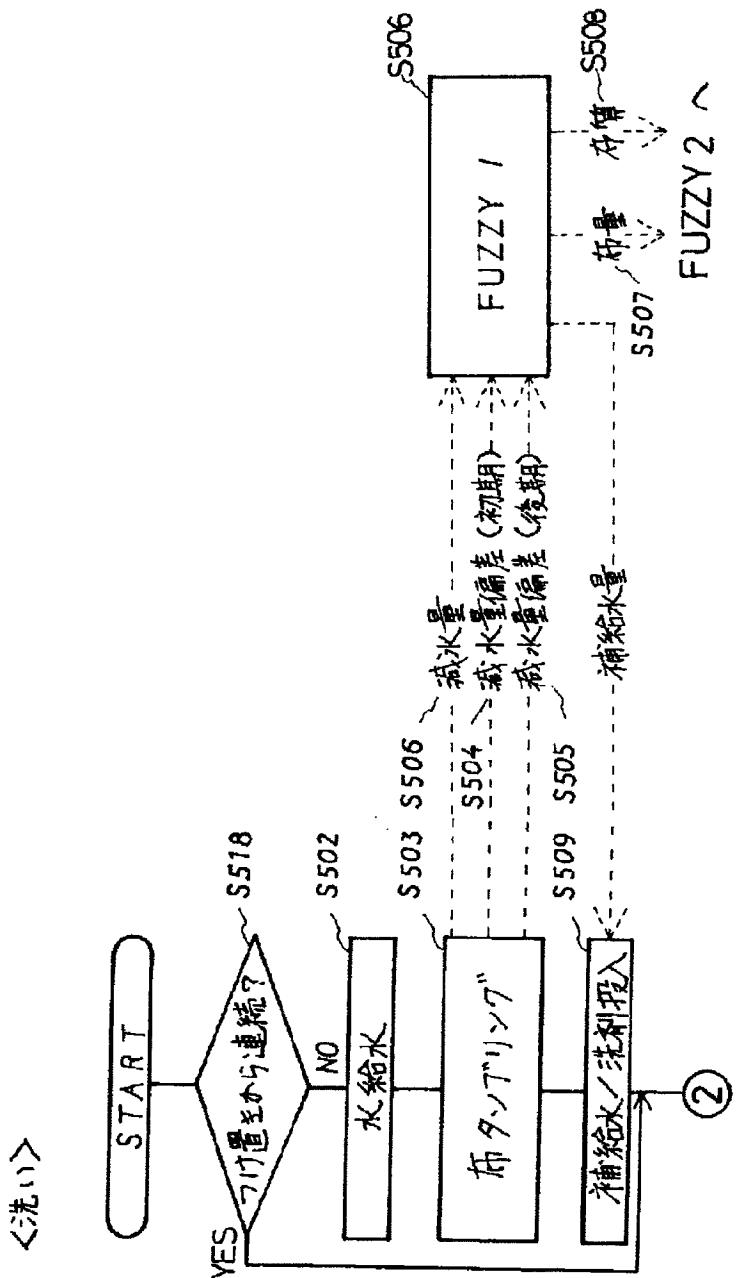
[図15]



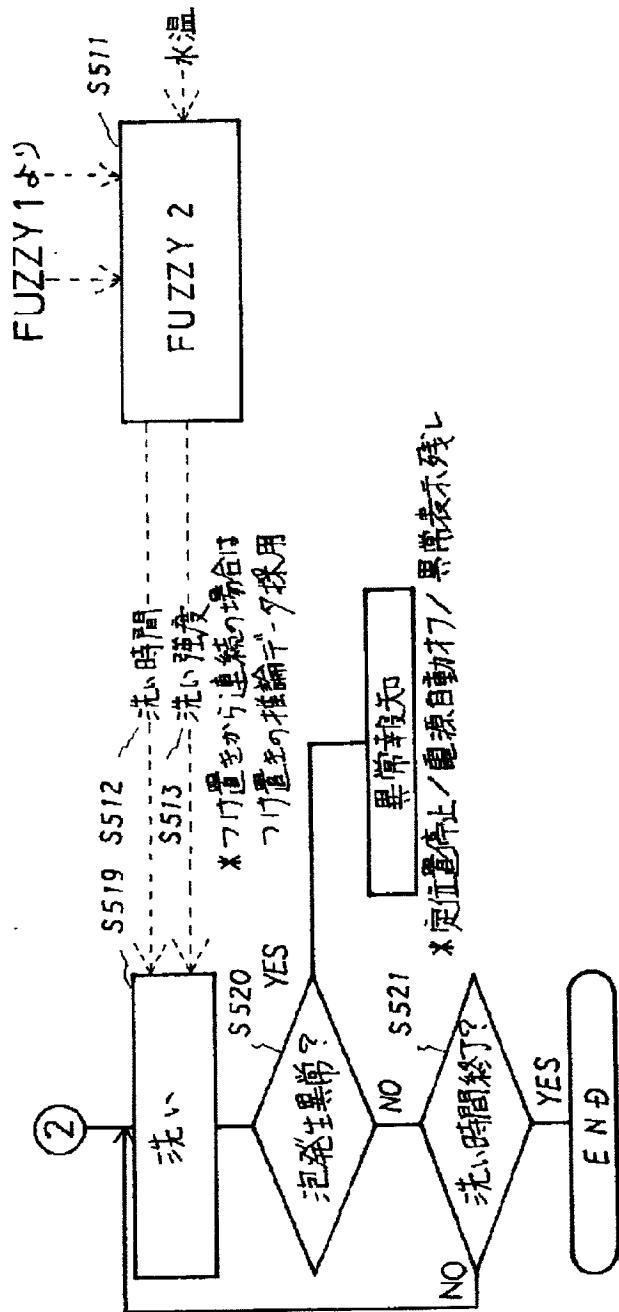
【図16】



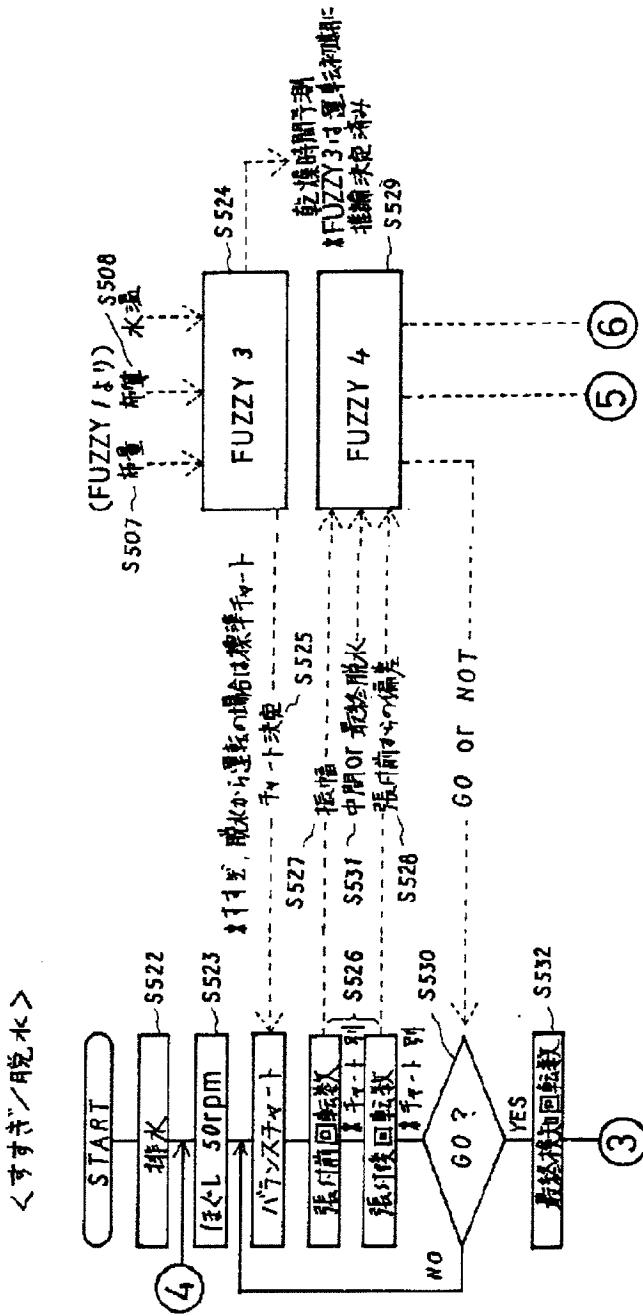
[図17]



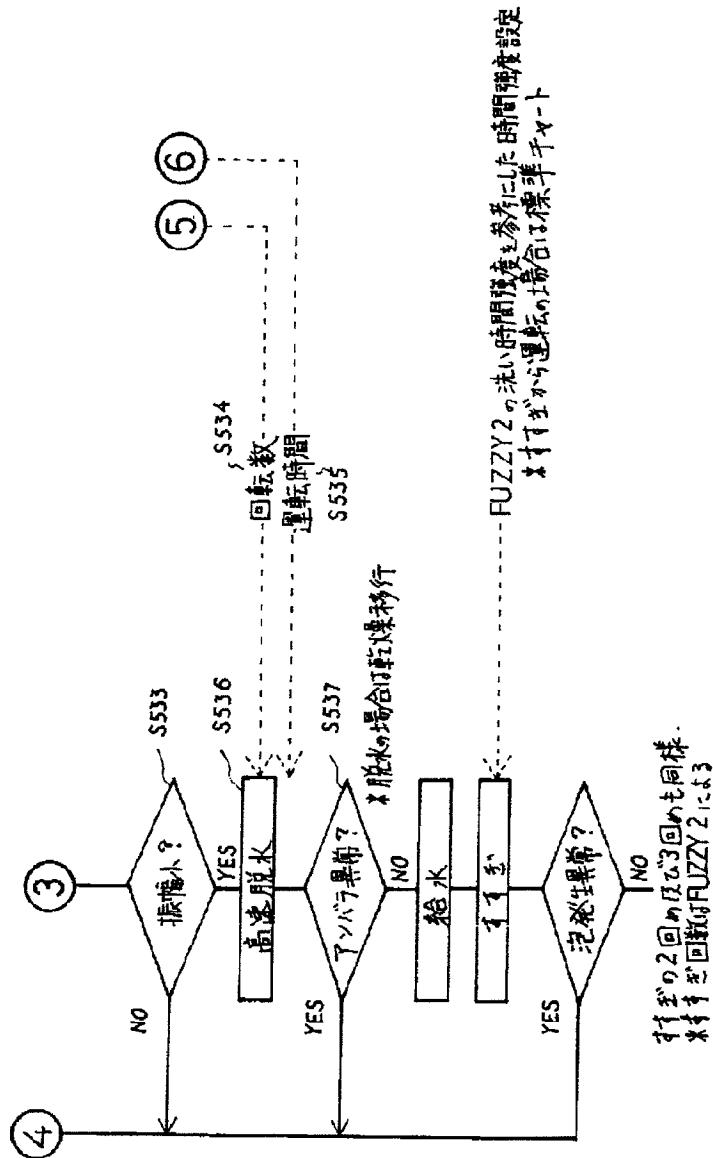
【図18】



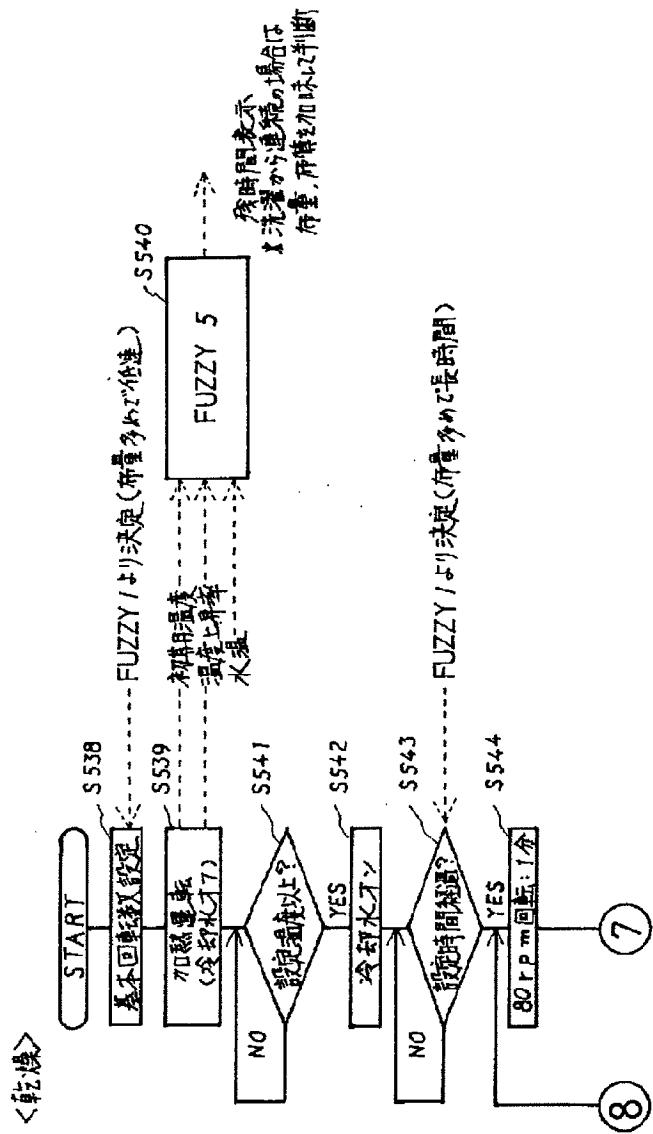
【図19】



【図20】



【図21】



【図25】

